

组合式

全温
振荡培养箱

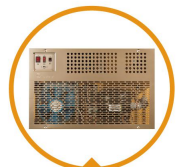


COMBINED
FULL
TEMPERATURE
OSCILLATING
INCUBATOR





漏保安装板



一体模块化设计



LCD大屏幕背光液晶显示

ZQZY-B8V / ZQZY-C8V



性能概述 PERFORMANCE OVERVIEW

- 一层、二层或三层叠加组合，以最小的占地面积为用户提供最大的使用空间
- 三维一体的偏三轮驱动，运转平滑、稳定、耐久、可靠
- 具有超温报警功能及异常情况自动断电功能
- 具有断电恢复功能，避免因停电、死机而造成的数据丢失问题
- 流线型外观，美观大方；内衬采用圆弧角（R角）镜面不锈钢设计，便于清洁，不容易滋生细菌、防腐蚀；外壳采用静电喷塑
- 中空钢化玻璃门，方便随时在不开门情况下在各个角度观察箱体内部情况
- 人性化设计，下两层为下翻式开门，第三层为上翻式开门，摇板可自由抽出，方便装卸摇瓶，每层可独立控制，各层可在不同温度转速下同时运转或根据需要运行一层、两层或三层
- 精选优质进口压缩机、无氟环保制冷剂，噪音低、制冷效果好，确保设备在低温状态下长时间稳定运行
- 配备滤波器磁环，减少外界和自身对机器稳定性的干扰
- 人性化设计的开门即停功能，使用更加安全快捷
- 具有紫外线灭菌功能



独特性能 UNIQUE PERFORMANCE

- 配备高质伺服电机，控制速度精确、高速性能好、稳定性强
- 独特定时除霜功能，1~89分钟可自由设定，除霜间隔30~600分钟可调，能确保长时间在低温状态下运行时蒸发器不结冰
- LCD大屏幕背光液晶显示，参数的设定、观察清晰直观；操作界面加密码锁定功能，杜绝重复操作和人为误操作
- 专业设计的侧面透气孔，满足样品对氧气的需求
- 夹具为一次成型塑胶夹具，方便单手取放摇瓶
- 产品升级方案：可选配光照系统，光照强度可高达30000LX，高效节能，光效率高，1%-100%步进1%可调（1%、2%、3%—100%）使用寿命超长（可升级多种光源）

叠加式振荡培养箱系列



组合式



三维一体



超温报警



断电恢复



紫外线灭菌



光照系统

技术指标 TECHNICAL INDICATORS

品 名	组合式全温振荡培养箱			控制方式	P.I.D微电脑智能控制		
型 号	一层ZQZY-A8V, 二层ZQZY-B8V, 三层ZQZY-C8V			最大容量（不锈钢夹具）	单层250ml×66或500ml×45或1000ml×28或2000ml×15		
空载振荡频率	10-300rpm			最大容量（塑胶夹具）	单层250ml×60或500ml×40或1000ml×23或2000ml×15		
振荡频率精度	±1rpm			定时范围	0-999.9小时		
摇 板 振 幅	Φ26mm（标配）、Φ50mm（选配）			摇板尺寸（长×宽）	单层928mm×530mm		
温 控 范 围	4~60℃（在室温23℃-25℃）			标准配置	万能夹具（固定夹具可选）		
温度调节精度	±0.1℃			电 源	AC220±10% 50~60Hz		
温度均匀度	±1℃（at 37℃）			外型尺寸（长×宽×高）	一层1360mm×830mm×630mm	二层1360mm×830mm×1185mm	三层1360mm×830mm×1740mm
显 示 方 式	LCD（液晶显示屏）			空载重量（约）	一层248kg	二层438kg	三层626kg
对 流 方 式	强制对流			噪 音	低于55dB		